

Infiltra™ Stop

Tätningssystem för efterinjektering av kalla och konstruktionsfogar i betong

Produktbeskrivning

Infiltra™ Stop är ett förebyggande injektionsrör för permanent tätning av kalla och konstruktionsfogar i betong, rörgenomföringar och tomrum mellan slurrymurar och plattor, etc. Där ny och gammal betong förenas installeras ett injektionsrör. Om vatten tränger in i fogen injiceras en De Neef-injektionsmassa genom PVC-anslutningar som sticker ut från betongen på lättillgängliga platser. På så vis får man en tät fog. Injektionen utförs helst efter att betongen har härdat och satt sig. På så vis kan de läckande fogarna tätas permanent.

Produktegenskaper

- Enkel installation – komplett förskuret kit.
- Infiltra Stop kan anpassas på plats till exakt längd på konstruktionsfogen (rekommenderad maxlängd är 6 meter).
- Ingen specialutrustning krävs.
- Injektion kan utföras vid valfri tidpunkt.
- Vid injektion av Infiltra Stop förblir spridningstrycket av hartsen jämnt längs hela rörets längd.
- Systemet möjliggör injektion vid relativt lågt tryck.
- Ingen avbrott i byggaktiviteter vid installation av Infiltra Stop.
- Ingen risk att skada betongen under installation eller injektion.
- Permanent tätning efter injektion.
- Ingen läcka, ingen injektion nödvändig.
- Betydligt lägre formkostnader jämfört med PVC-vattentätningar.
- Den räfflade ytan förhindrar röret från att röra sig under injektionen.
- Den räfflade ytan och injektionsrörets konstruktion resulterar i ett förhållande "Kontakt yta / Effektiv yta" >1.

Användningsområde

Tätning av kalla och konstruktionsfogar, rörgenomföringar samt fogar mellan slurrymurar och plattor genom efterinjektering av röret med De Neef-injektionshartser.

Applicering

1. Installation av Infiltra Stop

- Infiltra Stop-rören installeras på den härdade betongen under formarbetet. Vid ojämna ytor ska mellanrummet mellan Infiltra Stop och ytan fyllas med Swellseal® Mastic.
- Infiltra Stop kapas till önskad längd (rekommenderad maxlängd är 6 meter).
- De kapade ändarna jämnas till genom vridning.
- De blå trumpetanslutningarna skjuts över det gula Infiltra Stop-röret och skruvas fast till stoppmarkeringen inuti trumpeteten.
- De förstärkta PVC-rören kapas till lämplig längd och ansluts till den blå trumpeteten. PVC-rörens öppna ändar försluts med en plastkork.
- Infiltra Stop-röret fästs på betongen med fästklämmor mellan de inre och yttre armeringsstängerna. Observera korrekt positionering av de blå trumpetanslutningarna för att undvika korskontaminering mellan olika längder av Infiltra Stop.
- Spika fast fästklämmorna med stålagnar var 25:e cm. Alternativt kan Infiltra Stop-röret fästas direkt vid armeringsstängerna med ståltråd.
- PVC-ändstyckena måste sticka ut ur betongen på platser som är lätt synliga och tillgängliga efter att formen har avlägsnats på insidan av konstruktionen för att möjliggöra kontinuerlig injektion. Anslutningarna kan fästas på formen med speciella Infiltra Stop-formhållare. Dessa kan antingen spikas fast i formen eller fästas vid armeringsstängerna med ståltråd.
- För en effektiv installation rekommenderas att jämna ut en remsa på 2 till 3 cm med en murslev vid betonggjutningen.
- Infiltra Stop måste installeras i direkt kontakt med fogen längs hela dess längd.

2. Injektering

- Innan injektering påbörjas, läs igenom de tekniska datablad och säkerhetsdatablad (MSDS) som hör till produkterna för att bekanta dig med materialen.
- Kontrollera fogen som ska behandlas för att lokalisera de förstärkta PVC-injektionsportarna och se till att de är lättåtkomliga. Om en port inte är tillgänglig, vidta korrigerande åtgärder innan injekteringen påbörjas.
- För bästa resultat rekommenderas att injektera Infiltra Stop med Hydro Active® Flex LV AF (härefter kallad HA Flex LV AF).
- Förbered injektionsharts med den förutbestämda mängden katalysator.
- Skaka HA Flex Cat AF ordentligt före användning.
- Blanda aldrig mer harts än vad som kan injekteras inom 4 timmar efter att HA Flex Cat AF tillsatts.
- Ingen reaktion med hartsen sker förrän den kommer i kontakt med vatten. Skydda hartsen från vatten, eftersom detta kan utlösa en reaktion i behållaren och leda till att hartsen stelnar eller skummar för tidigt i injektionsutrustningen.
- Det rekommenderas starkt att använda separata pumpar för vatten- och hartsinjektion för att förhindra kontaminering och blockeringar. Pumparna bör grundligt smörjas med Washing Agent Eco för att smörja och torka systemet innan injektering.
- Pneumatiska eller elektriskt drivna enkomponentspumpar rekommenderas.

- Sätt in en plastpacker i injektionsporten på den första längden av Infiltra Stop som ska injekteras. Se till att packern är ordentligt inskruvad i det förstärkta PVC-röret. Vid förebyggande injektering ska Infiltra Stop-röret först spolats med vatten för att förbereda systemet. HA Flex LV AF aktiveras i kontakt med vatten.
- Anslut pumpslangen till packern och börja pumpa hartsen långsamt. Vattnet kommer att tryckas ut och lämna Infiltra Stop-röret genom den andra förstärkta PVC-porten. Om inget vatten lämnar porten kan röret vara blockerat. Undersök och vidta åtgärder vid behov. Om röret är blockerat måste den traditionella metoden med borring och injektering användas för att vattentäta fogen. När allt vatten har fördrivits ur Infiltra Stop-röret kommer skummande harts att framträda.
- Stäng den andra porten genom att sätta in en plastpacker.
- Öka trycket långsamt för att fylla fogen och förtäta skummet. När sluttrycket har uppnåtts, stoppa pumpningen, koppla bort pumpslangen och fortsätt till nästa längd av Infiltra Stop-röret. Låt packarna sitta kvar tills HA Flex LV AF har härdat helt.
- När injekteringen är avslutad, rengör alla verktyg och utrustning som har varit i kontakt med hartsen med HA Washing Agent Eco inom 30 minuter. Lämna aldrig kvar harts i pumpen över natten eller längre än ett arbetsskift.
- Använd aldrig lösningsmedel eller andra rengöringsprodukter eftersom de kan ge sämre resultat och skapa farliga situationer. Avfallshantering av produkterna ska ske i enlighet med lokal lagstiftning.
- Se MSDS för generella rekommendationer. Vid spill eller olyckor, konsultera MSDS för produkterna eller kontakta GCP:s lokala representant vid osäkerhet. Använd alltid lämplig skyddsutrustning enligt lokala standarder och föreskrifter. Vi rekommenderar användning av skyddshandskar och skyddsglasögon vid hantering av kemiska produkter. Se MSDS för ytterligare rekommendationer.

Tekniska data/Egenskaper

EGENSKAP	VÄRDE
Ytterdiameter	12 mm
Innerdiameter	8 mm
Maximal längd	6 meter
Vikt	71 g/m
Arbetstemperatur	Upp till 70 °C
Draghållfasthet för ståltråd	Ca 1800 N/mm ²
Filterporernas diameter	35 µm

Reaktivitet HA Flex LV AF

REAKTIVITET	% HA FLEX CAT AF	START AV SKUMBILDNING	SLUT AV SKUMBILDNING	EXPANSION
Vid 5 °C	1	Ca 3.30"	Ca 17.00"	Ca 12V
	2	Ca 2.15"	Ca 8.30"	Ca 14V
	5	Ca 55"	Ca 4.00"	Ca 16V
Vid 15 °C	1	Ca 2.10"	Ca 10.50"	Ca 14V
	2	Ca 1.25"	Ca 7.00"	Ca 16V

5	Ca 40"	Ca 3.05"	Ca 16V	
Vid 25 °C	1	Ca 1.30"	Ca 9.00"	Ca 14V
	2	Ca 1.05"	Ca 5.35"	Ca 16V
	5	Ca 35"	Ca 2.10"	Ca 17V
Vid 30 °C	1	Ca 1.05"	Ca 7.30"	Ca 14V
	2	Ca 45"	Ca 4.40"	Ca 16V
	5	Ca 55"	Ca 6.45"	Ca 17V
Vid 35 °C	1	Ca 55"	Ca 6.45"	Ca 15V
	2	Ca 40"	Ca 4.00"	Ca 17V
	5	Ca 20"	Ca 1.25"	Ca 18V

Utseende

Gul spiralformad injektionsslang, porös längs hela sin längd, med en ytt diameter på 12 mm.

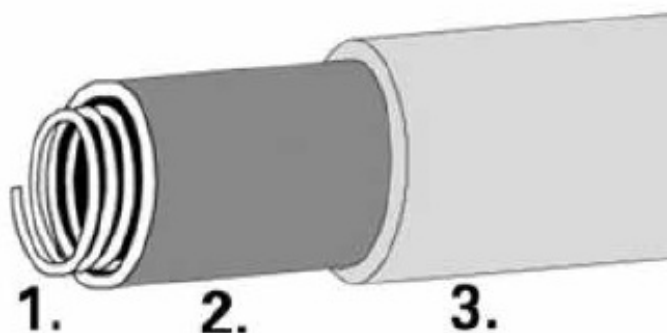
En förstärkt spiral av ståltråd på insidan förhindrar att slangens kollapsar och därmed blockerar injektionskanalen.

Ett icke-vävt filtrerande membran filtrerar även de minsta cementpartiklarna under gjutningen. Det möjliggör fri genomströmning av hartsen vid injektering av slangens.

Ett yttre syntetiskt membran skyddar det inre membranet.

Injektionstrycket gör att fibrerna i det yttre membranet fungerar som en ventil, vilket möjliggör att injektionsbruket tränger in väl i hålrum och honungskakor i betongen längs hela slangens längd.

Infiltra Stop är också mycket lämplig för injektering med HA Flex LV AF.



Konsumtion

De nödvändiga mängderna måste uppskattas av ingenjören eller appliceraren och beror på längden och utformningen av de olika fogarna.

Konsumtionen av injektionshartser beror på de tomrum och fogöppningar som behöver fyllas.

Minsta fyllvolym för korrekt installerad injektionstub:

250 g / m.

Förpackning

Infiltra Stop levereras i kit (ej monterade) för att möjliggöra att systemet kan anpassas till den erforderliga längden på plats:

Längd Infiltra Stop:	5 x 6 meter
	Rekommenderad maxlängd för Infiltra Stop är 6 meter
Förstärkt PVC-rör*	2,5 meter + korkar*
Blå trumpeter*	10 stycken
Förankringsklämmor*	100 stycken
	(* kan även beställas separat)

1 pall = 40 x 30 meter = 1 200 meter

Vikt

4,18 kg / kit om 30 meter brutto

(3,8 kg / kit om 30 meter netto)

Förvaring

Obegränsat i torr plats.

Tillbehör

- Beställs separat
- Formhållare
- Swellseal Mastic
- HA Flex LV AF och HA Flex Cat AF
- IP 1C-Manuell handpump
- IP 1C-Kompakt elektrisk airless membranpump
- Packers

(Vänligen se relevant datablad)

Hälsa och säkerhet

För fullständig information, se det relevanta säkerhetsdatabladet (MSDS).